



ULZ Leim wasserfest-D3

Produkt-Information

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	ULZ Leim wasserfest-D3 ist ein wässriger, einkomponentiger Dispersionsleim für alle üblichen Holzarten und holzähnlichen, verleimungsfähigen Materialien im Innen- und Außenbereich, vor Witterung geschützt.														
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> - lösemittelfrei - wasserfest - speziell für ,Bastel- und Kleinarbeiten geeignet 														
Technische Daten:	<table border="0"> <tr> <td>Brettfugenverleimung:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>weich/hart</td> <td>Presstemp. 20°C ca. 30 Minuten</td> </tr> <tr> <td>weich/hart</td> <td>Presstemp. 60°C ca. 6 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Hochfrequenzverleimung:</td> <td>ab 20 Sekunden</td> </tr> <tr> <td>DKS-Flächenverleimung:</td> <td>Presstemp. 60°C ca. 3 Minuten</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presstemp. 20°C ca. 30 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Furnieren:</td> <td>Presstemp. 60°C ca. 3 Minuten</td> </tr> </table>	Brettfugenverleimung:		weich/hart	Presstemp. 20°C ca. 30 Minuten	weich/hart	Presstemp. 60°C ca. 6 Minuten	Hochfrequenzverleimung:	ab 20 Sekunden	DKS-Flächenverleimung:	Presstemp. 60°C ca. 3 Minuten		Presstemp. 20°C ca. 30 Minuten	Furnieren:	Presstemp. 60°C ca. 3 Minuten
Brettfugenverleimung:															
weich/hart	Presstemp. 20°C ca. 30 Minuten														
weich/hart	Presstemp. 60°C ca. 6 Minuten														
Hochfrequenzverleimung:	ab 20 Sekunden														
DKS-Flächenverleimung:	Presstemp. 60°C ca. 3 Minuten														
	Presstemp. 20°C ca. 30 Minuten														
Furnieren:	Presstemp. 60°C ca. 3 Minuten														
Inhaltsstoffe:	Holzleim auf Kunstharz-Dispersionsbasis der die Beanspruchungsgruppe D3 nach EN 204 erreicht.														
Farbton:	weiß														
Spezifikation:	<table border="0"> <tr> <td>Spez. Gewicht:</td> <td>0,95 - 1,10 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Viskosität:</td> <td>9.000 - 15.000 Spindel 6 10 RPM</td> </tr> <tr> <td>pH-Wert:</td> <td>2,8 - 3,6</td> </tr> </table>	Spez. Gewicht:	0,95 - 1,10 g/cm ³	Viskosität:	9.000 - 15.000 Spindel 6 10 RPM	pH-Wert:	2,8 - 3,6								
Spez. Gewicht:	0,95 - 1,10 g/cm ³														
Viskosität:	9.000 - 15.000 Spindel 6 10 RPM														
pH-Wert:	2,8 - 3,6														
Lagerung:	Gebinde gut verschlossen in kühlen, trockenen, aber frostfreien Räumen 1 Jahr lagerfähig.														

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen:	Nicht bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen unter +5°C und über +35°C oder bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.
Geeignete Untergründe:	Eignet sich auf allen Holzarten und Holzwerkstoffen wie z.B. Presspan-, Hartfaser- und Kunststoffplatten, Furniere, Pappe, Papier, Fertigparkett und Dielen. Auch bei erhöhter Feuchtigkeitsbelastung wie z.B. Badezimmer, Nassräume usw.
Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss trocken, frostfrei , fest, tragfähig, formstabil und frei von Staub, Schmutz, Öl, Fett, Trennmitteln und losen Teilen sein.
Auftragsverfahren:	Pinself, Spachtel, Leimroller, Leimauftragsmaschinen, Druckpistole
Verdünnung:	ULZ Leim ist gebrauchsfertig und braucht daher nicht verdünnt werden.
Trockenzeit:	bei einseitigem Verbrauch, offene Zeit max. 8 Min. Wärme beschleunigt den Abbindeprozeß und verkürzt die offene Zeit.



Verarbeitung:	Den Leim unverdünnt auf beide Werkstücke auftragen und aneinanderpressen.
Ergiebigkeit:	bei einseitigem Leimauftrag ca. 150 – 200g/m ²
Besondere Hinweise	
FÜR KINDER UNERREICHBAR AUFBEWAHREN!	
Sicherheitsratschläge	
Hygienevorschriften beachten – siehe Sicherheitsdatenblatt	
Reinigung der Werkzeuge	
Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser reinigen.	
Entsorgung	
Verpackung ist recyclingfähig, deshalb restentleert geeigneter Sammelstelle übergeben. Farbreste im Eimer antrocknen lassen; flüssige Farbreste gemäß Abfall-Schlüssel EWC 57303 entsorgen. ARA Lizenznr.: 368, Interseroh: 136238	
<small>Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Information ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.</small>	
ULZ Produktions GmbH, Wünschendorf 193 A – 8200 Gleisdorf Tel. +43 (0) 3112/5350, Telefax: +43 (0) 3112/5860	
Letzte Bearbeitung: Februar 2023	